



◆绝对式模拟量编码器 AEA58- S/M 系列特点

- + 实心轴 8~14 可选，盲孔轴 8~15 可选。
- + 单圈光电原理结构，多圈光学齿轮组结构。
- + 输出接口模拟量 4~20mA/0~5V/0~10V
- + 分辨率、计数方向、模拟量量程、工作模式可通过上位机软件编程设置。
- + 机械模块化设计，轴和法兰根据需求自由装配。

◆应用领域：

- + 自动化流水线，汽车物流输送线。
- + 钢铁冶金、造纸印刷、纺织机械。
- + 以及其它非防爆环境下使用。

◆系统参数：

测量原理	单圈	光电感应原理
	多圈	机械齿轮组（无需电池）
质量认证	CE	
通讯接口	模拟量输出 4~20Ma,0~10V,0~5V	
精度 (INL)	$\pm 0.0220^\circ$ (14 - 16 位), $\pm 0.0439^\circ$ (<13 位)	

◆机械参数：

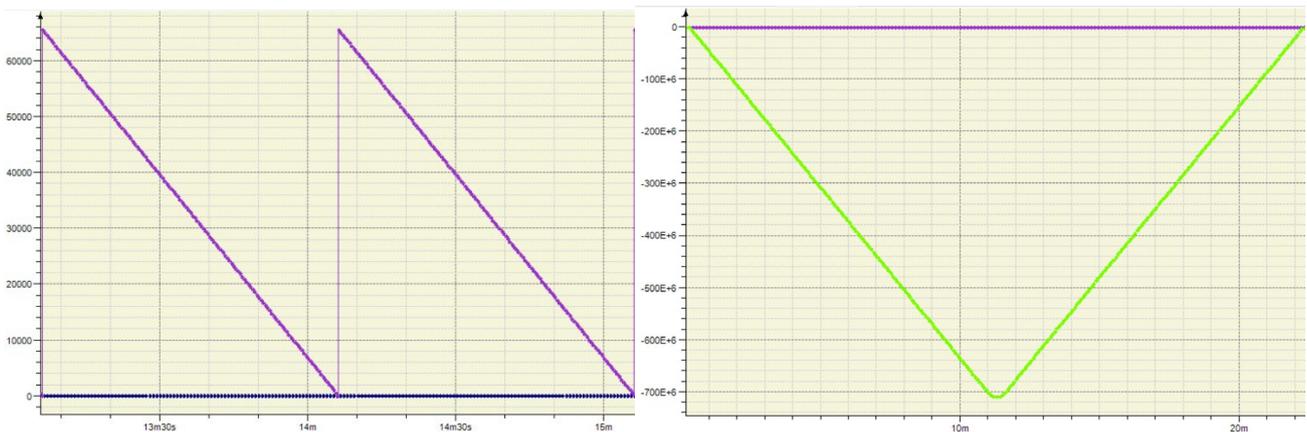
最大转速	6000/RPM	
防护等级	IP65/IP66 可选	
材料	轴	钢
	法兰	铝
	外壳	铝
质量	$\approx 380\text{g}$	
工作温度	$-30^\circ\text{C} \sim +80^\circ\text{C}$	

存储温度	-30℃ ~ +88℃干燥的环境	
◆电气参数:		
输入电压	12-30VDC	
空载电流	≤ 82mA	
短路保护	有	
线性度	0.1%	
编程设置接口	RS485	
波特率	115200	
地址范围	0-99	
电磁兼容性测试(EMC)	DIN EN 61000-6-2	
噪声测试	EN 60068-2-64	
分辨率	单圈分辨率	最大 16 位可选
	多圈分辨率	最大 14 位可选
	总分辨率	最大 30 位可选
参数设置/功能	短接方式	方向控制 (CW/CCW)
		置“0”位
	上位机软件设置	方向控制 (CW/CCW)
		置“0”位
		(循环模式, 往复模式) 可选。
		分辨率缩放 0~65535 可自由设置

◆客户端上位机设置软件：模拟量输出（4-20mA）



◆线性度检测



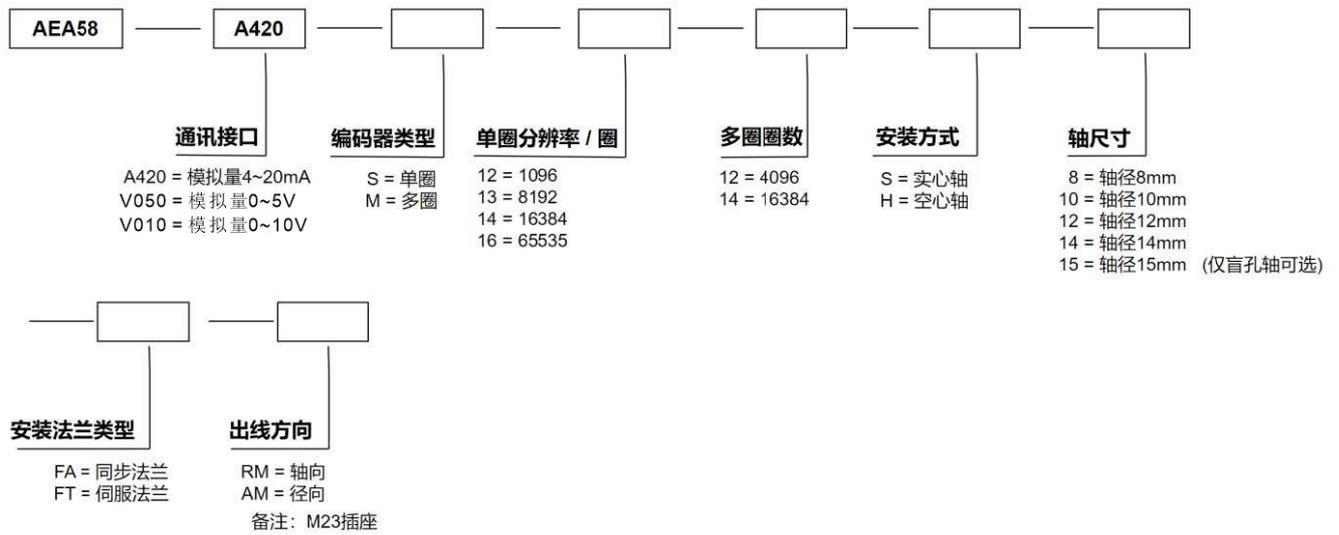
单圈线性度检测

总量程线性度检测

◆接线定义

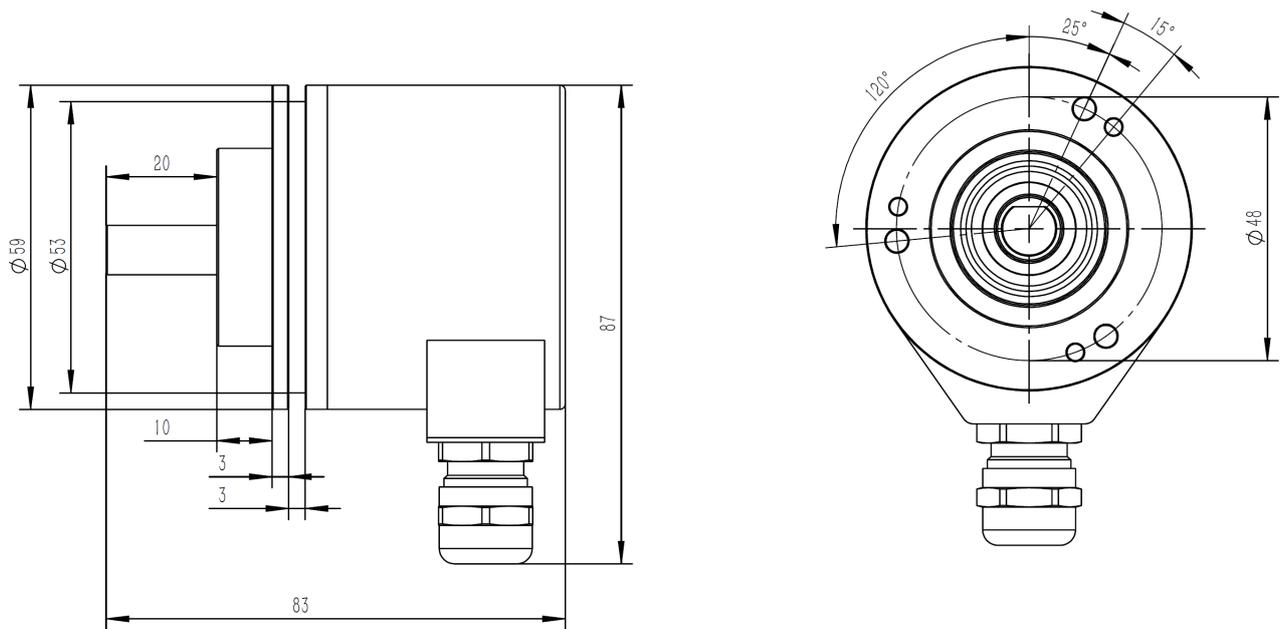
线色	棕色	白色	绿色	黄色	灰色	粉色	蓝色	红色
信号	Vcc	0V	RS485+	RS485-	Pset1	4-20mA+	Pset2	4-20mA-
M23 针位	2	1	3	4	5	6	7	8

◆选型代码:



注: 如您有任何问题? 或需要专属的定制产品解决方案? 请联系我们!

◆ 实心轴安装尺寸图:



◆ 盲孔轴安装尺寸图:

